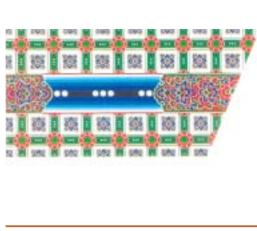
建造物彩色の保存と修復 日本および東アジアの社寺を中心に

目次

国立文化資産保存研究中心の発展とこれからの経営の国立文化資産保存研究中心籌備處楊・宣勤・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	これからの研究課題と展望 研究の起案/台湾と日本の共同研究者/本案研究の経過/これまでの研究成果/本案における台湾と日本の比較研究 台南市三級古蹟興済宮建築彩色の修復研究 国立文化資産保存研究中心籌備處 李 麗芳	鳳停寺大雄殿の重建/鳳停寺大雄殿丹青の様式的特徴/鳳停寺大雄殿丹青の意義安東、鳳停寺大雄殿の丹青様式、韓国丹青文化財修理技術者金・京燮		文化年間修理の背景/内部装飾について/まとめ重要文化財本願寺大師堂の装飾および彩色技法に関する考察 京都府教育庁文化財保護課 菅澤 茂 ―	はじめに/修理前状況/彩色復原の工程/結び 社寺建造物彩色の復原修理 国宝大徳寺唐門彩色復原について (有)川面美術研究所 荒木かおり ――――――――――――――――――――――――――――――――――――	日光社寺建造物彩色について (財)日光社寺文化財保存会 田村 洋一――――――――――――――――――――――――――――――――――――	首里城の建築彩色(株)国建福島清 一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは、「一番のでは 「一番のでは、「	処置剤の選択/剥落止めの処置事例/今後の課題 社寺建造物装飾彩色の修復 剥落止め処置について (財)元興寺文化財研究所山内 章	御香宮神社の概要/本殿の概要/修理工事の概要/調査方法/彩色の時期および経過/まとめ/今後の課題御香宮神社本殿の彩色復原について(京都府教育庁文化財保護課)奥野(裕樹)	模写事業の意義/模写事業の問題点および対処/模写の形態/あとがき模写/模写事業の始まり(法隆寺模写について)/法隆寺以降の模写事業/建造物の文様彩色模写事業文化財保存における模写の役割(京都嵯峨芸術大学)箱崎・睦昌	序論/歴史的経過(主として古代を中心に/装飾彩色研究の必要性と意義/建築彩色の研究の諸問題 社寺建造物装飾彩色研究の意義)近畿大学(櫻井)敏雄 (・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
--	--	---	--	---	---	---	---	--	--	---	--	--



コラム

正面扉門神彩絵二点/正殿壁画彩絵泥塑雲龍図/梁彩絵、柱、御神殿正面柱

興済宮を研究対象として

修復研究所21

村松 裕美

76

台湾台南市興済宮・王大宗祠扉絵復原模写について

京都嵯峨芸術大学

仲

政明

72

序文/概要/模写の重要性/模写方針/今後の課題

国立文化資産保存研究中心の発展とこれからの経営/おわりに

はじめに/国立文化資産保存研究中心籌備處の紹介と準備経過/国立文化資産保存研究中心の成果

台湾寺廟彩絵の修復

本
顧

派
盂
本願書
華
裇
影
堂
亚
余
間
小
夫
并
舗
査
ح
復
原
-

(有)川面美術研究所 大道 優子

48

(財)元興寺文化財研究所 米村 祥央

京都府教育庁文化財保護課

引間

俊彰

はじめに/調査方法/調査結果/考察/復原模写/おわりに

台湾と日本の鏝絵日本植民地時代左官職人の動向を中心に

(財)元興寺文化財研究所

角南聡一郎

52

55

左官と泥塑剪黏師の出会い/現代台湾城市から考える/おわりに

豚血下地 (財)元興寺文化財研究所 山内

社寺建造物装飾彩色 剥落止め処置について の修復

(財)元興寺文化財研究所 山内

を使った処置の今後の取り組みについて紹介する。 樹脂など液状の処置剤は流れ落ちやすく、 所は柱や壁などの立面や天井などの逆さ面であり、 落)の強化を行う処置である。 存が基本と考える。 装は塗り直し、 わが国の神社や寺院の建造物を装飾する彩色の修復は、 本稿では、膠の特性をいかした剥落止め処置方法と、 固着力が弱くなり粉状に剥落しつつある彩色(粉状剥 建物内部は剥落止め処置を主体とした現状保 剥落止めは剥離した絵具層(層状剥離)の 建造物の場合、 また浸透させにく 処置を行う箇 膠や合成

処置剤の選択

兵庫県川西市、勝福寺本堂内外陣境正面の装飾彩色

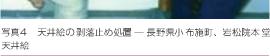
処置剤を選択する。 処置剤の歩留まりを第一として、 層状剥離の剥落止め処置では、 次の四点を基本要件として 剥離箇所の間隙に注入した

界面になるべく多くとどまること。 剥離箇所に注入した処置剤は、 液垂れしにくいものが望ましい。 このため、 処置剤は粘度



写真3 剥落止め処置後





絵具層の剥離部分の間隙は狭く、 このため、 六五ミリほどの細い注射針や極細の面相筆を用いて行 注入時の処置剤は粘度が低く、 処置剤の注入は外径 流動性のよ

再処置ができること。 彩色表面に付着した処置剤は容易に除去できること。

が、(株)ホルベイン工業から市販されている兎膠のようなゲル 垂れが少なく、 いかして兎膠で剥落止め処置を行ったところ、 湯煎で温めた膠液は注射器で注入できるくらいに粘度が低く 化温度の高い膠を使えば、これらの要件に適応すると考えた。 へした膠液はすぐにゲル化が始まり、 上記の 温度が下がるとゲル化して粘度が高くなる。 処置場所の気温と膠液の濃度とのかねあいがポ 比較的容易に絵具層を接着することができた。 粘度について相反する状態を示している 粘度が高くなることで液 剥離箇所に注 この性質を



写真5 剥落止め処置